

## Ihr persönlicher Spezialist für modulare Reinräume





Modular

Mobil



Im Gebäude

#### **Clean Modules Ltd:**

Wir sind ein Unternehmen, welches 1995 gegründet wurde und sich seither auf das Planen, Fertigen und Beliefern von Reinräumen spezialisiert hat. Zu unseren Tätigkeitsfeldern zählen weiterhin das Bereitstellen von Reinluft- und Klimatechnik, sowie eines breiten Sortiments von Zubehörteilen und Ausrüstungen.

## Clean Modules Ltd. entwirft, konstruiert und montiert

- Modulare Reinräume
- Mobile Reinräume (in Containern)
- Reinräume in bestehenden Gebäuden



#### Modulare Reinräume



Installation eines Modularen





## Eine schnelle und preiswerte Methode ihren Reinraum zu bauen

- Maßgeschneidert auf ihre speziellen Anforderungen
- Sie sparen sich die Baukosten für ein neues Gebäude
- Temporäre oder dauerhafte Installation möglich
- Breites Einsatzspektrum vom Einzelmodul bis zum mehrstöckigen Bauwerk
- Die Module werden bei uns vorgefertigt, validiert und kommissioniert. Anschließend erfogt eine zügige Montage und Inbetriebnahme vor Ort

Modularer Reinraum, Innenansicht

Reinraumes, NIBSC

Zweistöckiger Modularer Reinraum, Glan Clwyd Hospital

### Mobile Reinräume







## Die Lösung für den flexiblen Einsatz von Reinräumen

- Mobil und versetzbar weltweit
- Sowohl für temporäre, als auch für dauerhafte Anwendungen geeignet
- Transportfähig
- Fertigung und Validierung in unserem Unternehmen
- Stabiler Stahlrahmen und Containerhülle außen individuelle Gestaltung innen



# Reinräume in bestehenden Gebäuden







#### Die klassische Lösung

Unsere modularen Bausätze:

- System I Modulare Elemente aus gepresstem Stahlblech mit PVC-Oberfläche. Die Materialien im Kern verleihen der Konstuktion eine sehr gute Isolation, hohe Stabiltät sowie Brandschutz
- System T Traditionelle Gipskartonplatten-Konstruktion mit PVC-Oberfläche

Die Platten werden bei uns zugeschnitten, so dass sie bei Ihnen nur noch zusammengefügt werden müssen



#### Entwicklung und Realisierung





Modular



Mobil



Im Gebäude

#### Gemeinsam zum Erfolg

Jedes Angebot beginnt mit einem Entwurf. Eine guter Entwurf ist der Schlüssel zu einem erfolgreichen Endprodukt. Angefangen beim Konzeptentwurf, bis zu einer detaillierten Darstellung der Reinräume, des Lüftungssystems sowie des großen Sortiments der verfügbaren Bauteile, stattet Sie Clean Modules Ltd von Beginn an mit allen nötigen Informationen aus.

Wir schätzen dabei ein gemeinsames, offenes Vorgehen mit unseren Kunden. Dies gewährleistet, durch eine optimale Kombination Ihres Wissens über Abläufe und Prozesse, mit unserem Spezialwissen über Reinräume, eine umfassende und optimale Lösung in kürzester Zeit.

Wir versuchen dabei, den individuellen Wünschen und Anforderungen unserer Kunden im Rahmen der nationalen und internationalen Vorschriften gerecht zu werden. Das Großprojekt für die britische Stammzellenbank (NIBSC), oder der mobilen Reinraumcontainer für die Universität Kiel, welcher für den Einsatz auf hoher See rund um die Antarktis konzipiert wurde, sind beste Beispiele für die Leistungsfähigkeit unseres Unternehmens.

Wir sind in der Lage Ihnen eine Ausrüstung aus eigener Entwicklung und Produktion anzubieten und diese, bei Bedarf, Ihren speziellen Bedürfnissen anzupassen. Gerne berücksichten wir aber auch andere Spezialausrüstungen und Ihre bevorzugten Lieferanten für die Ausstattung.

#### Realisierung

Eine erfolgreiche Umsetzung des Zeit- und Kostenplans, sowie aller Spezifikationen kann nur durch eine sorgfältige Planung und effizienten Ressourceneinsatz gewährleistet werden. Wir erzielen dies durch die Betreuung eines jeden Projektes durch spezialisierte Mitarbeiter, unabhängig ob Sie Ihren Reinraum in Großbritannien, in Europa oder an einem anderen Ort der Welt benötigen.

Unser Ansatz des Projektmanagements, welcher eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden zu jeder Entwicklungsphase beinhaltet, hat sich in den 11 Jahren unseres Bestehens als ein wichtiger Erfolgsfaktor etabliert. Zu jeder Phase geben wir Ihnen einen klaren Überblick über vorgenommene Tätigkeiten, den aktuellen Stand des Projektes sowie geplante Maßnahmen. Damit sind Sie stets auf dem Laufenden und wir können schnell auf Änderungswünsche Ihererseits reagieren.

#### Abschluss und Validierung









Mobil



Im Gebäude

#### Abschluss und Validierung

Inbetriebnahme und Validierung sind kritische Phasen beim Bau eines Reinraums und erfordern deshalb eine sorgfältige Vorgehensweise und Dokumentation. Wir achten vor allem darauf, dass die Anforderungen und Richtlinien von Behörden und Institutionen eingehalten werden.

Clean Modules Ltd verfügt über das spezielle Fachwissen und kann für Sie die Inbetriebnahme, die Validierung und die Qualifizierung des Reinraumes vornehmen, selbstverständlich mit behördlich anerkannter Dokumentation aller Tätigkeiten.

Wir würden uns freuen, Ihre Fragen zum Thema Reinraumtechnik beantworten zu dürfen, oder bei der Planung Ihrer nächsten Reinraumanlage behilflich zu sein!

#### Clean Modules Ltd.

Ihr persönlicher Spezialist für modulare Reinräume

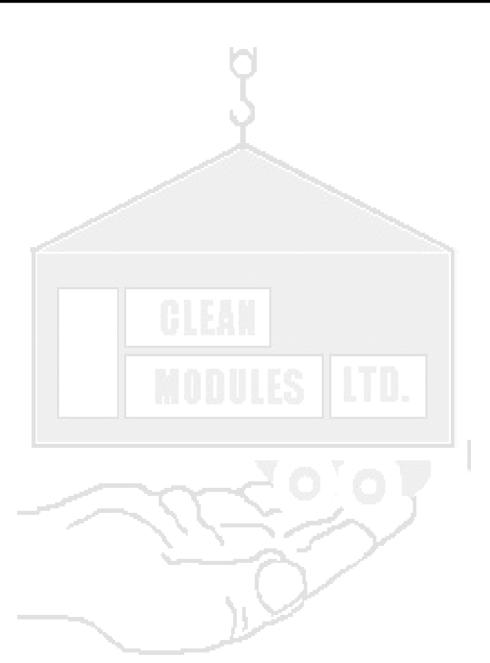
Clean Modules Ltd.

Unit 4, Cockshut Lane Business Centre, Commerce Street MELBOURNE, Derbyshire DE73 8GP. England. Telephone: +44 (0) 1332 865646Fax: +44 (0) 1332 865848

> e-mail: enquiries@cleanmodules.co.uk www.cleanmodules.co.uk

Ihr persönlicher Spezialist für modulare Reinräume





#### Clean Modules Ltd.

Unit 4, Cockshut Lane Business Centre, Commerce Street MELBOURNE, Derbyshire DE73 8GP. England.
Telephone: +44 (0) 1332 865646 Fax: +44 (0) 1332 865848
e-mail: enquiries@cleanmodules.co.uk
www.cleanmodules.co.uk